WOLKENSTEIN

Abbildung kann vom Original abweichen

Cross Door Kühl-Gefrierkombination

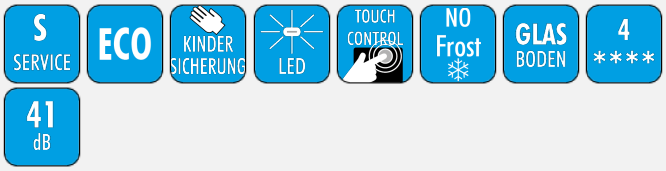
WCD595EWTSNF ST

Beschreibung

Das separate Weinabteil mit 2 Leichtlauf-Regalen bietet Platz für bis zu 34 Weinflaschen

Energieeffizienzklasse E
LED Rückwand-Beleuchtung
Anti-Fingerprint Oberfläche
NoFrost Technologie
Display mit Touch Control

UVP: 2.990,00 €



Technische Daten	
Geräteart	Cross Door Kühl-Gefrierkombination
Kategorie des Haushaltskühlgerätemodells	7 - Kühl-Gefriergerät
Klimaklasse	N/ST/T (Umgebungstemperatur 16-43°C)
Farbe der Front	Granitoptik
Bedienteil	Display mit Touch Control
NoFrost Kühlteil	Ja
NoFrost Gefrierteil	Ja
Energieeffizienzklasse A (höchste Effizienz) bis G (geringste Effizienz) nach neuer EU Norm	E
jährlicher Energieverbrauch	265 kWh/Jahr
Nutzinhalt Gesamt	606 Liter
Nutzinhalt Kühlen	382 Liter
Nutzinhalt Gefrieren	105 Liter
davon Weinteil	119 Liter
Weinschrank	Ja
Sterne Kennzeichnung	4 Sterne

PKM GmbH Co. KG, Neuer Wall 2, 47441 Moers
Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten - Letzte Aktualisierung 11.1.2024

WOLKENSTEIN

Technische Daten	
Gefriervermögen in 24 Stunden	4,8 kg
max. Lagerzeit bei Störungen	11,00 Stunden
Geräuschemission	41 dB(A) re 1 pW
Luftschallemissionsklasse	C
Angabe zum Gerät	Freistehend
Energiesparfunktion	Ja
Ausstattung	
regelbares Thermostat	Ja
Kompressor	1
Griff	Integriert
Anti-Fingerprint Beschichtung	Ja
Display	Ja
höhenverstellbare Füße	Ja, 2 vorne
Kontrollleuchte Betrieb	Ja
Kontrollleuchte Warnlampe	Ja
Kontrollleuchte Supergefrieren	Ja
Beleuchtung im Kühlraum	LED Rückwand-Beleuchtung
Beleuchtung im Gefrierraum	LED
Abtauverfahren Kühlen	NoFrost
Abtauverfahren Gefrieren	NoFrost
Glasablagen Kühlraum	3
Gefrierschubladen	2 + 1 Tray
Gemüseschublade	2
Türablagen	9
Dry Zone	Ja
Moist Zone	Ja
Kabellänge	150 cm
Schnellgefrieren-Modus	Ja
Schnellkühlen-Modus	Ja
Holiday-Modus	Ja
Türalarm	Akustisches Warnsignal
Kindersicherung	Ja
Logistik	
Geräteabmessungen (HxBxT)	182,00 x 90,50 x 72,00 cm
Verpackungsabmessungen (HxBxT)	192,00 x 97,00 x 78,00 cm
Nettogewicht	110,00 kg
Bruttogewicht	120,00 kg
Containermenge 40HQ	48 Stück
Garantie	2 Jahre
Artikelnummer	21786
EAN Nummer	4030608217865
UVP	2.990,00 €

Der jährliche Energieverbrauch basiert auf Standardtestresultaten für 24 Stunden. Der tatsächliche Energieverbrauch hängt von der Art der Nutzung und dem Aufstellort des Geräts ab.

PKM GmbH Co. KG, Neuer Wall 2, 47441 Moers
Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten - Letzte Aktualisierung 11.1.2024