

Abbildung kann vom Original abweichen



Kühl-Gefrierkombination KG151-3 Silber

Beschreibung

Dank Optischen Warnsignal wird Ihnen das
offen lassen der Türen signalisiert

Energieeffizienzklasse E

LED-Beleuchtung

Optisches Warnsignal

Griffloses Design

173 Liter Nutzinhalt

UVP: 429,00 €

Technische Daten	
Geräteart	Kühl-Gefrierkombination
Farbe der Front	Silber
Kategorie des Haushaltskühlgerätemodells	7 - Kühl-Gefriergerät
Klimaklasse	N~ST (Umgebungstemperatur 16-38°C)
Energieeffizienzklasse A (höchste Effizienz) bis G (geringste Effizienz) nach neuer EU Norm	E
jährlicher Energieverbrauch	194 kWh/Jahr
Nutzinhalt Gesamt	173 Liter
Nutzinhalt Kühlen	121 Liter
Nutzinhalt Gefrieren	52 Liter
Sterne Kennzeichnung	4 Sterne
Gefriervermögen in 24 Stunden	2,60 Kg
max. Lagerzeit bei Störungen	7,00 Stunden
Geräuschemission	40 dB(A) re 1 pW
Luftschallemissionsklasse	C
Kühlmittel	R600a

Technische Daten	
Kühlmittelmenge	53 Gramm
Angabe zum Gerät	Freistehend
Ausstattung	
regelbares Thermostat	ja, elektronisch
Kompressor	ja
wechselbarer Türanschlag	ja
Griff	integriert
höhenverstellbare Füße	ja, 2 vorne
Abtauverfahren Kühlen	automatisch
Abtauverfahren Gefrieren	manuell
Beleuchtung im Kühlraum	LED
Glasablagen Kühlraum	4
Gemüseschublade	1
Türablagen	3
Eierablagen	1 x 6
Gefrierschubladen	3
Logistik	
Geräteabmessungen (HxBxT)	142,20 x 50,00 x 56,00 cm
Verpackungsabmessungen (HxBxT)	148,40 x 51,80 x 57,80 cm
Nettogewicht	39,00 Kg
Bruttogewicht	42,00 Kg
Containermenge 40HQ	156 Stück
Garantie	2 Jahre
Artikelnummer	21718
EAN Nummer	4030608217186
UVP	429,00 €

Der jährliche Energieverbrauch basiert auf Standardtestresultaten für 24 Stunden. Der tatsächliche Energieverbrauch hängt von der Art der Nutzung und dem Aufstellort des Geräts ab.