WOLKENSTEIN

Abbildung kann vom Original abweichen

Schräghaube mit Automatiköffnung

W S4-90A++WTZ

Beschreibung

Mit der Auto Opening Funktion und seiner versteckten LED- Beleuchtung ein absolutes Highlight in jeder Küche

Energieeffizienzkl. A++
LED-Beleuchtung
Auto Opening Funktion
Touch Control
Display

UVP: 799,00 €

A++

LED | TOUCH CONTROL | 90 | 2x CF 110 | A FDE | B BEK | E K.f.d.F.

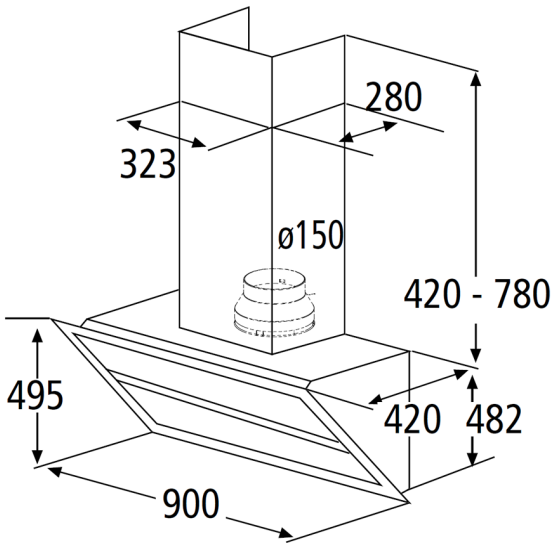
Technische Daten	
Geräteart	Schräghaube mit Automatiköffnung
Material	Korpusfarbe Weiß Schachtfarbe: Edelstahl
Einbaubreite	90 cm
Wandmontage	Ja
Touch Control	ja
Leistungsstufen	3 Stufen
Umluftbetrieb	Ja
Abluftbetrieb	Ja
jährlicher Energieverbrauch (AEChood)	11,70 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz)	A++
Fluiddynamische Effizienz (FDEhood)	34,20
Fluiddynamische Effizienzklasse	A
Beleuchtungseffizienz (LEhood)	26 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse	B
Fettabscheidegrad	61,90

PKM GmbH Co. KG, Neuer Wall 2, 47441 Moers
Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten - Letzte Aktualisierung 21.2.2024

WOLKENSTEIN

Technische Daten	
Klasse für den Fettabscheidegrad	E
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit	333 m³/h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit	558 m³/h
Maximaler Luftstrom Qmax	597 m³/h
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit	53 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit	64 dB/A
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (PO)	0,00 Watt
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (PS)	0,93 Watt
Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL)	3,00 Watt
Anschlusswert	73,00 Watt
Beleuchtungssystem	verdeckter LED Strip
Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	1 x 3,00 Watt
Spannung	220 - 240 Volt
Frequenz	50 Hz
Ausstattung	
Fettfilter Menge	2 Stück
Fettfilter Material	Aluminium
Fettfilter spülmaschinenfest	Ja
Display	Ja
Teleskopkamin ausziehbar von / bis	42,00 - 78,00 cm
Gesamthöhe durch Teleskopkamin	126,00 cm
benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	2 x CF110
mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	ja
mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch	1,5 m PVC
mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter	optional
mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial	ja
mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung	ja
Umluftweiche	AT150-4 UNI - optional erhältlich
Logistik	
Geräteabmessungen (HxBxT)	48,20 - 126,20 x 90,00 x 42,00 cm
Verpackungsabmessungen (HxBxT)	53,00 x 94,50 x 57,00 cm
Nettogewicht	20,50 kg
Bruttogewicht	25,50 kg
Artikelnummer	50717
EAN Nummer	4030608507171
Containermenge 40HQ	240 Stück
UVP	799,00 €

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in´s Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 153mm Ø)

WOLKENSTEIN

Technische Zeichnungen