

Abbildung kann vom Original abweichen



## Schräghaube mit Randabsaugung S50-90ABP

### Beschreibung

Bedienen Sie die S50-90ABP ganz bequem über einfache Gesten

Schwarze Glasfront  
LED-Beleuchtungssystem  
Auto-Opening Funktion  
580,50 m<sup>3</sup>/h Luftstrom  
90 cm breit

**UVP: 549,00 €**

A



Technische Daten	
Geräteart	Schräghaube mit Randabsaugung
Material	Schwarzes Glas
Einbaubreite	90 cm
Wandmontage	Ja
Abstand zum Kochfeld Min	65,00
Abstand zum Kochfeld Max.	75,00
Touch Control	Ja
Leistungsstufen	3 Stufen
Abluftbetrieb	Ja
jährlicher Energieverbrauch (AECood)	37,2 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz)	A
Fluiddynamische Effizienz (FDEhood)	28,2
Fluiddynamische Effizienzklasse	A
Beleuchtungseffizienz (LEhood)	34 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse	A

<b>Technische Daten</b>	
Fettabscheidegrad	71,7
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit	314,3 m³/h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit	580,5 m³/h
Maximaler Luftstrom Qmax	602,8 m³/h
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit	62 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit	64 dB/A
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (PO)	0,40 Watt
Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL)	3,00 Watt
Beleuchtungssystem	LED
Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	2 x 1,50 Watt
Durchmesser Abluftschlauch	150 mm
Spannung	220 - 240 Volt
Frequenz	50 Hz
<b>Ausstattung</b>	
Fettfilter Menge	1 x MF50
Fettfilter Material	Aluminium
Fettfilter spülmaschinenfest	Ja
Teleskopkamin ausziehbar von / bis	40,00 - 80,00 cm
Gesamthöhe durch Teleskopkamin	114,60 cm
benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	2 x CF170
mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter	Optional
mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung	Ja
Kabellänge	150 cm
<b>Logistik</b>	
Geräteabmessungen (HxBxT)	109,00 x 89,50 x 40,20 cm
Verpackungsabmessungen (HxBxT)	46,00 x 52,00 x 94,50 cm
Nettogewicht	16,60 kg
Bruttogewicht	19,60 kg
Containermenge 40HQ	325 Stück
Garantie	2 Jahre
Artikelnummer	50851
EAN Nummer	4030608508512
EPREL-Registrierungsnummer	2088520
UVP	549,00 €

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in's Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 160mm Ø)