

Abbildung kann vom Original abweichen



**A+**



# Schräghaube S33-60A+BTH

## Beschreibung

Einfachste Bedienung dank Touch Control

Energieeffizienzklasse A+

LED-Beleuchtung

Touch Control

Display

Schwarzes Glas

**UVP: 319,00 €**

### Technische Daten

|                                                                             |                |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------------|
| Geräteart                                                                   | Schräghaube    |
| Material                                                                    | Schwarzes Glas |
| Einbaubreite                                                                | 60 cm          |
| Wandmontage                                                                 | Ja             |
| Touch Control                                                               | ja             |
| Leistungsstufen                                                             | 3 Stufen       |
| Umluftbetrieb                                                               | Ja             |
| Abluftbetrieb                                                               | Ja             |
| jährlicher Energieverbrauch (AEHood)                                        | 19,7 kWh/Jahr  |
| Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz) | A+             |
| Fluiddynamische Effizienz (FDEhood)                                         | 30,7           |
| Fluiddynamische Effizienzklasse                                             | A              |
| Beleuchtungseffizienz (LEhood)                                              | 32,7 lux/Watt  |
| Beleuchtungseffizienzklasse                                                 | A              |
| Fettabscheidegrad                                                           | 72,2           |

| Technische Daten                                             |                                   |
|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| Klasse für den Fettabscheidegrad                             | D                                 |
| Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit                      | 184 m³/h                          |
| Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit                      | 538 m³/h                          |
| A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit | 42 dB/A                           |
| A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit | 64 dB/A                           |
| Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (PO)                        | 0,00 Watt                         |
| Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL)                      | 3,0 Watt                          |
| Anschlusswert                                                | 78 Watt                           |
| Beleuchtungssystem                                           | LED                               |
| Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit                     | 1,5 Watt                          |
| Spannung                                                     | 220 - 240 Volt                    |
| Frequenz                                                     | 50 Hz                             |
| Ausstattung                                                  |                                   |
| Fettfilter Menge                                             | 1x MF23                           |
| Fettfilter Material                                          | Aluminium                         |
| Fettfilter spülmaschinenfest                                 | Ja                                |
| Display                                                      | Ja                                |
| Teleskopkamin ausziehbar von / bis                           | 40 - 78 cm                        |
| Gesamthöhe durch Teleskopkamin                               | 114,40 cm                         |
| benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung             | 2 x CF115                         |
| mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe                     | ja                                |
| mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch                       | ja                                |
| mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter                          | optional                          |
| mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial                 | ja                                |
| mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung                  | ja                                |
| Umluftweiche                                                 | optional                          |
| Logistik                                                     |                                   |
| Geräteabmessungen (HxBxT)                                    | 36,40 - 114,40 x 60,00 x 38,20 cm |
| Verpackungsabmessungen (HxBxT)                               | 46,00 x 71,00 x 45,00 cm          |
| Nettogewicht                                                 | 14,50 kg                          |
| Bruttogewicht                                                | 18,50 kg                          |
| Containermenge 40HQ                                          | 415 Stück                         |
| Artikelnummer                                                | 50692                             |
| EAN Nummer                                                   | 4030608506921                     |
| EPREL-Registrierungsnummer                                   | 2093102                           |
| UVP                                                          | 319,00 €                          |

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in's Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 160mm Ø)

## Technische Zeichnungen

