

Abbildung kann vom Original abweichen



# Schräghaube S25-60AWTH

## Beschreibung

Mit dem zusätzlichen, unten angebrachten Fettfilter aus Aluminium erreicht diese Haube exzellente Werte bei der Fettabscheidung

Energieeffizienzklasse A+  
LED-Beleuchtung  
Touch Control & Display  
Weiße Glasfront  
Edelstahl Applikationen

**UVP: 499,00 €**

A+



Technische Daten	
Geräteart	Schräghaube
Material	Glas, weiß
Einbaubreite	60 cm
Wandmontage	Ja
Touch Control	Ja
Leistungsstufen	3 Stufen
Umluftbetrieb	Ja
Abluftbetrieb	Ja
jährlicher Energieverbrauch (AEhood)	16,50 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz)	A+
Fluiddynamische Effizienz (FDEhood)	29,20
Fluiddynamische Effizienzklasse	A
Beleuchtungseffizienz (LEhood)	29,50 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	81,40

<b>Technische Daten</b>	
Klasse für den Fettabscheidegrad	C
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit	203,2 m <sup>3</sup> /h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit	563,2 m <sup>3</sup> /h
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit	49 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit	60 dB/A
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (PO)	0,00 Watt
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (PS)	0,48 Watt
Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL)	3,00 Watt
Anschlusswert	78 Watt
Beleuchtungssystem	LED
Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	2 x 1,50 Watt
Spannung	220 - 240 Volt
Frequenz	50 Hz
<b>Ausstattung</b>	
Fettfilter Menge	1x MFo8
Fettfilter Material	Aluminium
Fettfilter spülmaschinenfest	Ja
Display	Ja
Teleskopkamin ausziehbar von / bis	40,00 - 78,00 cm
Gesamthöhe durch Teleskopkamin	113,50 cm
benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	2 x CF110
mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter	Optional
mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung	Ja
Umluftweiche	AT 150-4 UNI - optional erhältlich
<b>Logistik</b>	
Geräteabmessungen (HxBxT)	35,50 - 113,50 x 60,00 x 41,60 cm
Verpackungsabmessungen (HxBxT)	45,00 x 66,00 x 54,50 cm
Nettogewicht	15,00 kg
Bruttogewicht	19,00 kg
Containermenge 40HQ	420 Stück
Artikelnummer	50633
EAN Nummer	4030608506334
EPREL-Registrierungsnummer	52103
UVP	499,00 €

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in's Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 160mm Ø)

**Technische Zeichnungen**

