

Abbildung kann vom Original abweichen



Schräghaube mit Randabsaugung S7-90ABTH

Beschreibung

Einfach und Intuitive Bedienung dank Touch Control

Energieeffizienzklasse A+
Schwarze Glasfront
Randabsaugtechnik
LED-Beleuchtung
Display

UVP: 419,00 €

A+



Technische Daten	
Geräteart	Schräghaube mit Randabsaugung
Material	Schwarzes Glas
Einbaubreite	90 cm
Wandmontage	Ja
Touch Control	ja
Leistungsstufen	3 Stufen
Umluftbetrieb	Ja
Abluftbetrieb	Ja
jährlicher Energieverbrauch (AEhood)	17,10 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz)	A+
Fluidynamische Effizienz (FDEhood)	28,30
Fluidynamische Effizienzklasse	A
Beleuchtungseffizienz (LEhood)	49,20 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	39,10

Technische Daten	
Klasse für den Fettabscheidegrad	G
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit	300,80 m ³ /h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit	554,30 m ³ /h
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit	40 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit	62 dB/A
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (PO)	0,00 Watt
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (PS)	0,48 Watt
Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL)	4,90 Watt
Anschlusswert	78,00 Watt
Beleuchtungssystem	LED
Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	2 x 1,50 Watt
Spannung	220 - 240 Volt
Frequenz	50 Hz
Ausstattung	
Fettfilter Menge	1 x MFO6
Fettfilter Material	Aluminium
Fettfilter spülmaschinenfest	Ja
Display	Ja
Teleskopkamin ausziehbar von / bis	40,00 - 78,00 cm
Gesamthöhe durch Teleskopkamin	114,00 cm
benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	2 x CF110
mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	ja
mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch	ja, 2m PVC
mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter	optional
mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial	ja
mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung	ja
Umluftweiche	AT150-4 optional erhältlich
Logistik	
Geräteabmessungen (HxBxT)	76,00 - 114,00 x 90,00 x 39,00 cm
Verpackungsabmessungen (HxBxT)	44,00 x 95,00 x 49,00 cm
Nettogewicht	16,00 kg
Bruttogewicht	20,00 kg
Containermenge 40HQ	288 Stück
Artikelnummer	50491
EAN Nummer	4030608504910
EPREL-Registrierungsnummer	45867
UVP	419,00 €

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in's Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 153mm Ø)

Technische Zeichnungen

