

Abbildung kann vom Original abweichen



A



Schräghaube mit Randabsaugung S3-60 ABTZ

Beschreibung

Sie benötigen kurzfristig mehr
Abzugsleistung, kein Problem dank der
integrierten Booster Funktion.

Energieeffizienzklasse A

Beleuchtungssystem LED

Schwarze Glasfront

Touch Control

Display

UVP: 399,00 €

Technische Daten	
Geräteart	Schräghaube mit Randabsaugung
Material	schwarzes Glas + Metall
Einbaubreite	60 cm
Wandmontage	Ja
Touch Control	ja
Leistungsstufen	3 Stufen
Umluftbetrieb	Ja
Abluftbetrieb	Ja
jährlicher Energieverbrauch (AEhood)	38,70 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz)	A
Fluiddynamische Effizienz (FDEhood)	28,10
Fluiddynamische Effizienzklasse	A
Beleuchtungseffizienz (LEhood)	34,00 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	75,00

Technische Daten	
Klasse für den Fettabscheidegrad	C
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit	415 m³/h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit	525 m³/h
Maximaler Luftstrom Q _{max}	608 m³/h
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit	59 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit	63 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei Intensivstufe oder Schnelllaufstufe	64 dB/A
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (PO)	0,48 Watt
Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL)	3,00 Watt
Anschlusswert	168,00 Watt
Beleuchtungssystem	LED
Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	2 x 1,50 Watt
Spannung	220 - 240 Volt
Frequenz	50 Hz
Ausstattung	
Fettfilter Menge	1 x MF01
Fettfilter Material	Aluminium
Fettfilter spülmaschinenfest	Ja
Display	Ja
Teleskopkamin ausziehbar von / bis	40,00 - 78,00 cm
Gesamthöhe durch Teleskopkamin	126,80 cm
benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	2 x CF110
mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	ja
mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch	2 m PVC
mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter	optional
mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial	ja
mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung	ja
Umluftweiche	AT150-4 UNI - optional erhältlich
Logistik	
Geräteabmessungen (HxBxT)	86,00 - 126,00 x 60,00 x 32,00 cm
Verpackungsabmessungen (HxBxT)	56,00 x 65,00 x 38,00 cm
Nettogewicht	17,00 kg
Bruttogewicht	19,50 kg
Containermenge 40HQ	525 Stück
Garantie	2 Jahre
Artikelnummer	50452
EAN Nummer	4030608504521
EPREL-Registrierungsnummer	2220470
UVP	399,00 €

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in's Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 153mm Ø)

Technische Zeichnungen

