

Abbildung kann vom Original abweichen



Schräghaube mit Booster 9080BZ N

Beschreibung

Sie brauchen zusätzliche Leistung? Kein Problem mit der Booster Funktion

Energieeffizienzkl. A++
Schwarze Glasfront
Edelstahl Applikationen
Touch Control & Display
LED-Beleuchtung

UVP: 769,00 €

A++



Technische Daten	
Geräteart	Schräghaube mit Booster
Material	schwarzes Glas / Edelstahlkamin
Einbaubreite	90,00 cm
Wandmontage	Ja
Touch Control	Ja
Leistungsstufen	3 Stufen
Umluftbetrieb	Ja
Abluftbetrieb	Ja
jährlicher Energieverbrauch (AEhood)	12,10 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz)	A++
Fluidynamische Effizienz (FDEhood)	33,70
Fluidynamische Effizienzklasse	A
Beleuchtungseffizienz (LEhood)	30,00 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	57,10

Technische Daten	
Klasse für den Fettabscheidegrad	E
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit	251,90 m³/h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit	422,20 m³/h
Maximaler Luftstrom Qmax	446,40 m³/h
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit	43 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit	56 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei Intensivstufe oder Schnelllaufstufe	61 dB/A
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (PO)	0,48 Watt
Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL)	3,00 Watt
Anschlusswert	73,00 Watt
Beleuchtungssystem	LED
Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	2 x 1,50 Watt
Spannung	220-240 Volt
Frequenz	50 Hz
Ausstattung	
Fettfilter Menge	1 x MF75
Fettfilter Material	Aluminium
Fettfilter spülmaschinenfest	Ja
Display	Ja
Teleskopkamin ausziehbar von / bis	42,00 - 78,00 cm
Gesamthöhe durch Teleskopkamin	139,40 cm
benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	2 x CF110
mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch	1,50 m PVC
mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter	Optional
mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung	Ja
Umluftweiche	AT150-4 optional erhältlich
Logistik	
Geräteabmessungen (HxBxT)	61,40 - 139,40 x 90,00 x 47,30 cm
Verpackungsabmessungen (HxBxT)	52,50 x 95,00 x 70,50 cm
Nettogewicht	25,60 kg
Bruttogewicht	30,40 kg
Containermenge 40HQ	203 Stück
Artikelnummer	50455
EAN Nummer	4030608504552
EPREL-Registrierungsnummer	2110316
UVP	769,00 €

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in's Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 153mm Ø)

Technische Zeichnungen

